ORIGINAL READER

Patent number:

JP9307695

Publication date:

1997-11-28

Inventor:

KISHINO MASATOSHI

Applicant:

FUJI XEROX CO LTD

Classification:

- international:

H04N1/00; G03B27/62; G03G15/00; G03G15/00;

H04N1/04

- european:

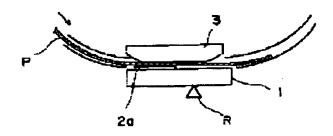
Application number: JP19960123797 19960517

Priority number(s):

Abstract of JP9307695

PROBLEM TO BE SOLVED: To read an original image with stable image quality by providing a press contact prevention means inhibiting contact of original paper to a part of a read reference member through which a read light or a reflected light is transmitted so as to suppress dirt on a read glass plate by an unfixed material.

SOLUTION: An original read section is made up of a read system means reading optically an image of original paper P set to a copying machine main body and an automatic document feed means arranged to an upper face of the copying machine main body in an opening/closing enable way. Then a step difference forming member 2a (press contact prevention means) is arranged on a read reference member 1 and a background part forming member 3 is arranged apart from and opposite to the read reference member 1. Since an unfixed material for the original paper P is not stuck to a part of the read reference member 1 by providing the step difference forming member 2a avoiding contact of the original paper P with the part of the read reference member 1 through which a read light or a reflected light is transmitted, the dirt of the read reference member 1 is suppressed.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平9-307695

(43) 公開日 平成9年(1997) 11月28日

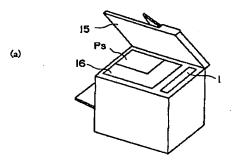
(E1) I=4 C1 6		数01 包	岸山敷理采具	r i				社 统:	主二体形	
(51) Int. Cl. 6		識別記号	庁内整理番号	FΙ			_	仅例	表示箇所	
H 0 4 N	1/00	108		H 0 4 N	1/00	1 0 8	Q			
G 0 3 B	27/62			G 0 3 B	27/62					
G 0 3 G	15/00	107		G 0 3 G	15/00	107				
		550				5 5 0				
H 0 4 N	1/04			H 0 4 N	1/12		Z			
	審査	請求未請求	請求項の数10	OL			(全9頁)			
(21) 出願番号	特區	額平8-123797	٨	(71) 出願人		00005496 『士ゼロックス株式会社				
(22) 出願日 平成8年 (1996) 5月 17日					東京都	『港区赤坂	二丁目17	番22号		
				(72)発明者 岸野 政利 神奈川県海老名市本郷2274番地、富士ゼロ ックス株式会社内						
				(74) 代理人		上 中村		外2名)		

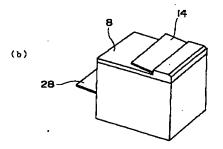
(54) 【発明の名称】原稿読取装置

(57) 【要約】

【課題】 本発明の課題は、原稿用紙Psの未定着材料 で読取ガラスが汚れることがないCVT方式の原稿読取 装置の開発することにある。

【解決手段】 本発明は、原稿用紙Psを1枚ずつ搬送 しながら原稿画像を読み取る原稿読取装置において、読 取光あるいは反射光が透過する読取基準部材1の部位S に原稿用紙Psを接触させない当接防止手段2aを設け た原稿読取装置である。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 原稿用紙が載置される原稿載置台と、原稿用紙が排出される原稿排出台と、原稿載置台から原稿排出台まで原稿用紙を1枚ずつ搬送する原稿用紙搬送手段と、上記原稿搬送経路に沿って配設され、透明あるいは半透明の読取基準部材と、上記読取基準部材の上記原稿搬送経路とは反対側に配設され、上記読取基準部材を介して原稿用紙に読取光を照射すると共に、その原稿用紙による反射光を基に原稿用紙の画像を読み取る読取手段とを有し、上記原稿用紙を搬送しながら原稿画像を読み取る原稿読取装置において、上記読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位に原稿用紙を接触させない当接防止手段を設けたことを特徴とする原稿読取装置

【請求項2】 当接防止部材は、所定の厚さを有する段差形成部材であり、読取基準部材の用紙搬送経路側の側面上に配設されていることを特徴とする請求項1記載の原稿読取装置。

【請求項3】 段差形成部材は、読取手段により光学的に読取が行われる読取基準部材の読取面よりも、原稿用 20 紙の搬送方向上流側に配設されていることを特徴とする請求項2記載の原稿読取装置。

【請求項4】 段差形成部材は、その用紙搬送経路側の側面が読取基準部材の用紙搬送経路側の側面よりも同等もしくは低摩擦係数となるように構成されていることを特徴とする請求項2記載の原稿読取装置。

【請求項5】 段差形成部材と読取基準部材とで形成される段差は、その大きさが0.3 mm以上、0.7 mm以下であって、且つ、読取手段の焦点位置との間隔が2 mm以上、5 mm以下であることを特徴とする請求項2記載の原稿読取装置。

【請求項6】 読取基準部材に対向する位置に、原稿用紙に搬送力を付与する用紙送り手段を配設したことを特徴とする請求項1記載の原稿読取装置。

【請求項7】 用紙送り手段を段差形成部材に圧接して配置すると共に、段差形成部材の用紙搬送経路側の側面は、用紙送り手段よりも低摩擦係数となるように構成されていることを特徴とする請求項6記載の原稿読取装置。

【請求項8】 読取基準部材に対向する位置であって、 且つ、用紙送り手段よりも用紙の搬送方向下流側の位置 に、上記読取基準部材と間隔を開けて背景部形成部材を 配設したことを特徴とする請求項7記載の原稿読取装 置。

【請求項9】 読取基準部材に対して開閉可能に配設さ 点位置を れたフレームを有し、上記フレームに用紙送り手段及び 上記プラ で景部形成部材を配設して、読取基準部材に対して上記 の説明に 用紙送り手段及び背景部形成部材が開閉するように構成 側面であるれた請求項8記載の原稿読取装置であって、上記用紙 よる反射 送り手段及び背景部形成部材は、上記フレームに対して 50 と呼ぶ。

揺動可能に配設された支持部材を介して上記フレームに 配設されていることを特徴とする原稿読取装置。

2

【請求項10】 背景部形成部材の用紙搬送経路側の側面にスペーサを配設すると共に、上記背景部形成部材を 読取基準部材側に圧接する圧接力付与部材を設けたこと を特徴とする請求項9記載の原稿読取装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、スキャナー等において画像入力装置として用いられる原稿読取装置に係り、詳しくは、原稿用紙を移動させながらその画像を読み取る方式の原稿読取装置に関する。

[0002]

40

【従来の技術】従来、上記原稿読取装置では、原稿を固定しておきながらその画像を読み取る方式のものと、原稿用紙を移動させながらその画像を読み取る方式のものとがある。

【0003】そして、前者の方式は一般的にはプラテン方式と呼ばれ、当該方式による原稿読取装置は、例えば、原稿用紙が載置されるプラテンガラスと、当該プラテンガラスの上側に回転可能に固定されたプラテンカバーと、上記プラテンガラスの下側に移動可能に配設された照明ランプと、多数の光電変換素子が配列されたCCDセンサと、原稿による反射光を上記CCDセンサに入力するミラー等の光学素子とを有し、上記照明ランプを移動させながらCCDセンサから画像情報を出力することで、上記原稿用紙の原稿画像を読み取っている。

【0004】他方、後者の方式は一般的にはConstant Velocity Transport方式 (以下、CVT方式と呼ぶ)と呼ばれ、当該方式による原稿読取装置は、例えば、原稿用紙が載置される原稿トレイと、原稿用紙が排出される原稿排出トレイと、原稿トレイから原稿移出トレイまで原稿用紙を1枚ずつ搬送する原稿用紙搬送手段と、当該原稿搬送経路に沿って配設された読取ガラスと、当該読取ガラスの上記原稿搬送経路とは反対側に配設された照明ランプと、当該照明ランプと並設されたCCDセンサとを有し、上記原稿用紙を移動させながらCCDセンサから画像情報を出力することで、上記原稿用紙の原稿画像を読み取っている。以下において、これらの読み取った画像を読取画像と呼び

【0005】なお、これらの原稿読取装置では、原稿の画像を読み取るために、つまり原稿用紙による反射光がCCDセンサにおいて結像するようにCCDセンサの焦点位置を通過させる必要があり、その為の基準板として上記プラテンガラスや読取ガラスは機能している。以下の説明において、当該読取ガラス等の原稿搬送経路側の側面であって、且つ、上記照明ランプの照射光や原稿による反射光が透過する部位を当該読取ガラス等の読取面

【0006】しかしながら、上記原稿読取装置では、修正液やボールペン用インク等が未定着のまま原稿トレイ等に載置され、読取起動がかけられてしまった場合には、当該未定着材料が上記読取ガラス等に付着してしまう。そして、上記読取ガラス等の読取面に上記未定着材料が付着してしまった場合には、当該未定着材料により光が遮られてしまうので、読取画像に黒点や白抜けが発生してしまう。特に、CVT方式の原稿読取装置では、読取面に未定着材料が付着してしまうと、それに対応する画像全体が読み取ることができなくなってしまい、ひいては黒筋や線状の像抜けが発生してしまうので、当該未定着材料による読取画像の劣化は無視することができないものであった。

【0007】また、特にCVT方式の原稿読取装置では、原稿を固定せずに送りながらその画像を読み取っているので、原稿用紙と焦点位置との相互位置関係を十分に安定させることができなかったり、焦点位置における原稿用紙の送り速度を十分に安定させることができなかったりして、原稿画像を十分な画質で読み取ることができなかった。なお、これらの問題は、例えば、原稿用紙 20がよれたりした結果として生じるものである。

【0008】更に、上記原稿読取装置では、トレーシングペーパ等の透明あるいは半透明の原稿用紙の画像を読み取る場合には、照明ランプの照射光が当該原稿用紙を透過してしまうため、読取画像の背景部が被ってしまったりする。なお、一般的には当該現象を裏写りと呼ぶ。

【0009】そこで、従来においても、これらの問題を解決するために、上記読取ガラス等に対向させて平板形状のプレート(例えばプラテンカバー)を配設したり、上記読取ガラスに圧接させて用紙送りロールを配設した 30りする技術が提案されている。

【0010】しかしながら、前者の平板形状のプレートをCVT方式の原稿読取装置に利用した場合、原稿用紙を透過した照射光を反射して裏写りを防止したり、原稿用紙と焦点位置との相互位置関係をある程度は安定させることができるが、未定着材料による読取ガラスの汚れを抑制したり、焦点位置における原稿用紙の送り速度を安定させたりすることはできない。

【0011】また、後者の用紙送りロールをCVT方式の原稿読取装置に利用した場合、裏写りを防止したり、原稿用紙と焦点位置との相互位置関係をある程度安定させたり、焦点位置における原稿用紙の送り速度を安定させたりすることはできるが、未定着材料による読取ガラスの汚れを抑制することはできなかった。特に、用紙送りロールを読取面に圧接した場合には、原稿用紙と焦点位置との相互位置関係を高度に安定させることができるが、当該ロールの表面に付着した汚れが上記読取面に圧接されて付着してしまうので、読取ガラスの汚れによる画質の劣化が顕著に発生してしまうという問題がある。

[0012]

Δ

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明の課題は、未定着材料による読取ガラスの汚れを抑制し、安定した画質で原稿画像を読み取ることができるCVT方式の原稿読取装置の開発にある。

[0013]

【課題を解決するための手段】すなわち、本発明は、原稿用紙が載置される原稿載置台と、原稿用紙が排出される原稿排出台と、原稿構置台から原稿排出台まで原稿用紙を1枚ずつ搬送する原稿用紙搬送手段と、上記原稿搬送経路に沿って配設され、透明あるいは半透明の読取基準部材と、上記読取基準部材の上記原稿搬送経路とは反対側に配設され、上記読取基準部材を介して原稿用紙に読取光を照射すると共に、その原稿用紙による反射光を基に原稿用紙の画像を読み取る読取手段とを有し、上記原稿用紙を搬送しながら原稿画像を読み取る原稿読取装置において、上記読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位に原稿用紙を接触させない当接防止手段を設けた原稿読取装置である。

【0014】本発明において、上記原稿載置台は、原稿 用紙が載置できるものであればよく、例えば原稿用紙ト レイがある。

【0015】上記原稿排出台も、原稿用紙が載置できる ものであればよく、例えば原稿排出トレイがある。

【0016】上記原稿用紙搬送手段は、原稿載置台から原稿排出台まで原稿用紙を1枚ずつ搬送することができるものであればよく、例えば、原稿載置台から原稿排出台まで配列された複数の搬送ロールで構成することができる。なお、原稿搬送経路とは、上記原稿用紙搬送手段により原稿載置台と原稿排出台との間に設定された原稿用紙の搬送経路を意味する。

【0017】上記読取基準部材は、上記原稿搬送経路に 沿って配設され、透明あるいは半透明の材料で形成され たものであればよく、例えば、長尺な平板形状に形成さ れた読取ガラスがある。

【0018】上記読取手段は、上記読取基準部材の上記原稿搬送経路とは反対側に配設され、上記読取基準部材を介して原稿用紙に読取光を照射すると共に、その原稿用紙による反射光を基に原稿用紙の画像を読み取ることができるものであればよく、例えば、上記読取基準部材の上記原稿搬送経路とは反対側において並べて配設された照明ランプ及びCCDセンサで構成することができる。

【0019】上記当接防止手段は、上記読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位に原稿用紙を接触させないように機能するものであればよく、例えば、上記原稿搬送経路の上記読取基準部材とは反対側に配設され、静電吸引力や空気の負圧で原稿用紙を吸引する用紙吸引部材で構成したり、上記読取基準部材と原稿搬送経路との間であって、上記読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位と上記原稿搬送経路との間以外に

30

40

配設され、読取基準部材の原稿搬送経路側の側面との間 に段差を形成する段差形成部材で構成することができ る。

【0020】上記段形成部材は、読取基準部材の原稿搬送経路側の側面との間に段差を形成できるものであればよく、例えば、所定の厚さを有する板材を上記読取基準部材上に配設すればよい。なお、当該板材は、読取基準部材とは別体に成形されて当該読取基準部材上に貼着されることで読取基準部材上に配設されていても、読取基準部材と一体に成形されて読取基準部材上に配設されていても、読取基準部材と一体に成形されて読取基準部材上に配設されていてもよい。なお、上記段差は、最も腰の無い原稿用紙が読取面に当接しないように、その大きさ及び読取面との間隔を設定すればよい。

【0021】そして、上記段差は、読取手段の焦点位置との間隔が2mm以上、5mm以下であって、且つ、段差の大きさが0.3mm以上、0.7mm以下であるものが好ましい。これにより、上記読取面に原稿用紙が付着しないようにすることができるだけでなく、読取手段の焦点位置を原稿用紙が安定して通過できるように設定でき、上記焦点位置における原稿用紙の送り速度を安定20させることができ、照明ランプの照射光を段形成部材で遮ることもない。

【0022】また、上記段差形成部材は、原稿用紙の搬送方向において上記読取面よりも下流側に配設されるよりも、上流側に配設された方がよい。なぜなら、原稿用紙の搬送方向下流側に段差を形成する場合には当該段差に用紙が引っ掛からないように段差形成部材と読取面との間にスロープを形成する必要があって、その分段差形成部材と読取面とを離間させなければならず、上記段差を大きく取らなければならなくなったりするからである。

【0023】更に、上記段差形成部材は、その原稿搬送 経路側の側面が摩擦係数の低い材料で形成するとよく、 例えば、ガラス、高分子量ポリエチレン、フッ素系樹 脂、ポリアセタール(POM)、ナイロン等がある。こ れにより、原稿用紙と段差形成部材との摩擦で原稿用紙 がよれることを抑制することができる。

【0024】そして、本発明の原稿読取装置では、当接防止手段を設けて、読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位に原稿用紙を接触させないようにしたので、未定着材料が付着している原稿用紙の原稿画像を読み取ったとしても、当該未定着画像が上記取基準部材の部位に付着することはない。

[0025]

【発明の実施の形態】ところで、本発明は、上記読取基準部材に対向させて背景部形成部材を配設した原稿読取装置に利用したり、上記読取基準部材に対向させて用紙送り手段を配設した原稿読取装置に利用したりすることができる。

【0026】上記背景部形成部材は、上記読取基準部材 50

に対向して配置されて原稿用紙を透過した照射光を反射 することができるものであればよく、例えば、上記読取 面に対向して配置された平板形状のプレートがある。

【0027】上記用紙送り手段は、上記読取基準部材に対向して配置されて焦点位置における原稿用紙の送り速度を安定できるものであればよく、例えば、上記読取基準部材に圧接して配置された用紙送りロールがある。なお、原稿用紙は所定の厚さを有するものであるから、当該厚さより狭い間隔でもって上記用紙送りロールを読取基準部材に対向させれば用紙を搬送することができる。具体的には、0~0.3mmであれば用紙を搬送することができる。なお、上記用紙送り手段は、上記読取面に圧接して配置されて上記背景部形成部材の機能を兼用するように配置されてもよい。

【0028】そして、これらの技術と本発明とを組み合わせる場合には、上記用紙送り手段は上記読取基準部材に圧接するよりも上記段差形成部材に圧接すると共に、当該段差形成部材の原稿搬送経路側の側面を用紙送り手段よりも摩擦係数の低い材料で形成するとよく、例えば、ガラス、高分子量ポリエチレン、フッ素系樹脂、POM、ナイロン等がある。これにより、原稿用紙と段差形成部材との間の摩擦で当該原稿用紙の送りが不安定になり難くすることができる。特に、読取基準部材として従来から用いられているガラスよりも低摩擦係数の材料、例えば高分子ポリエチレンで上記段差形成部材の上記表面を形成したら、原稿送り手段を読取基準部材に圧接した場合よりも原稿用紙を安定して搬送することができる。

【0029】また、これらの技術と本発明とを組み合わ せる場合には、用紙送り手段を上記読取面に圧接して配 置することで当該用紙送り手段に上記背景部形成部材の 機能を兼用させるよりも、用紙送り手段と背景部形成部 材との両方を互いに隣接させて配設したほうがよい。こ れにより、用紙送り手段が読取面に汚れが付着するのを 防止できるだけでなく、用紙送り手段を用紙送りロール で形成した場合にはその外形を小さく設定することがで き、しかも、上記用紙送り手段により原稿用紙に搬送力 が加わっているので、上記背景部形成部材と読取基準部 材との間隔を狭くして焦点位置から原稿用紙がずれない ようにすることができる(つまり、読取画像の画質(歪 みや像曲がり)が向上する)。なお、従来においても、 読取画像の画質を考慮すれば、読取基準部材と背景部形 成部材との間隔は焦点位置から用紙がずれないように狭 い間隔 (0.5~1.0mm) にするのが好ましいのだ が、そのようにした場合には原稿用紙とこれらの部材と の摩擦によって原稿用紙の送り速度が不安定になってし まうため、実際には、原稿用紙の送りを妨げないような 広い間隔(1.0~1.5mm)に設定しなければなら

0 【0030】更に、用紙送り手段と背景部形成部材とを

併用する場合には、用紙送り手段が読取面に対向して画 質に影響を及ばす可能性が無いので、当該用紙送り手段 としてピアゾ素子などの振動搬送部材を使用することが できる。

【0031】また、本発明は所謂CVT方式の原稿読取 装置に関する発明であるが、原稿用紙が載置されるプラ テンガラスと、当該プラテンガラスの上側に回転可能に 固定されたプラテンカバーと、上記プラテンガラスの下 側に移動可能に配設された照明ランプと、多数の光電変 換素子が配列されたCCDセンサと、原稿による反射光 10 を上記CCDセンサに入力するミラー等の光学素子とを 有する所謂プラテン方式の原稿読取装置と組み合わせて 1つの原稿読取装置を形成することもできる。

【0032】なお、これらの技術を組み合わせるに当た っては、上記原稿載置台、原稿排出台及び原稿用紙搬送 手段を当該プラテンガラスに原稿用紙を供給する自動原 稿送り装置の一部として使用するとよい。この場合、当 該原稿載置台、原稿排出台及び原稿用紙搬送手段は、上 記プラテンカバーと一体に形成されて読取基準部材に対 して開閉可能に配設されてもよい。以下において、プラ テンガラスや原稿載置台が配設されている部材を読取装 置本体と呼び、当該読取装置本体に対して開閉可能に配 設され、上記プラテンカバーや原稿用紙搬送手段が配設 されている部材をカバー本体と呼ぶ。また、その場合に おいて、上記背景部形成部材及び用紙送り手段は、上記 読取装置本体側に配設されていても、あるいは、上記力 バー本体側に配設されていてもよい。

【0033】そして、上記背景部形成部材及び用紙送り 手段をカバー本体側に配設する場合には、当該カバー本 体に対して揺動可能に配設された支持部材を設けると共 30 に、当該支持部材に上記背景部形成部材及び用紙送り手 段を配設し、カバー本体を閉じた際に上記支持部材が揺 動されるように構成するとよい。これにより、上記カバ 一本体の読取装置本体に対する位置決め精度が十分でな くとも、用紙送り手段を読取基準部材あるいは段差形成 部材に当接させることで、当該用紙送り手段及び背景部 形成部材を読取基準部材(読取面)に対して容易に位置 決めすることが可能となる。

【0034】また、当該構成において、背景部形成部材 と読取基準部材との間隔の精度を向上させる方法として は、例えば、上記用紙送り手段として用紙送りロールを 使用し、当該ロールの回転軸を中心に開閉可能に背景部 形成部材を配設し、当該背景部形成部材に読取基準部材 との間隔に応じた高さを有するスペーサを配設し、更 に、上記背景部形成部材を読取基準部材側に圧接する圧 接力付与部材を設ければよい。これにより、用紙送り口 ールがその全幅に渡って読取基準部材あるいは段差形成 部材に当接されることで上記間隔を当該ロールの回転軸 方向において一定にすることができ、且つ、上記スペー サを読取基準部材あるいは段差形成部材に当接させるこ 50

とで上記間隔を用紙の搬送方向において所望のものとす ることができるので、間隔の精度を向上させることがで

【0035】以下、本発明の具体的な組み合わせ構成例 を添付図面を参照しながら幾つか説明する。

【0036】(構成例1)図1に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1上に段差形成部材2aを配設すると共に、 これら読取ガラス1及び段差形成部材2aと対向させて 且つ離間させて平板形状のプレート3を配設した構成で ある。なお、図面内のPは原稿用紙を示し、Rは原稿用 紙による反射光の反射方向を示す(以下の構成例におい ても同様である)。

【0037】(構成例2)図2に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1上に段差形成部材2aを配設すると共に、 読取ガラス1と対向させて且つ離間させて背景部用ロー ル3bを配設した構成である。

【0038】(構成例3)図3に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1に対向させて且つ離間させて平板形状のプ レート3を配設すると共に、読取面に対向する位置に用 紙吸引部材2bを配設した構成例である。

【0039】 (構成例4) 図4に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1上に段差形成部材2aを配設し、読取ガラ ス1に対向させて且つ離間させて平板形状のプレート3 を配設し、更に、上記段差形成部材2 a に用紙送りロー ル4aを圧接して配置した構成例である。

【0040】 (構成例5) 図5に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1上に段差形成部材2aを配設し、読取ガラ ス1に対向させて且つ離間させて平板形状のプレート3 を配設し、更に、上記段差形成部材 2 a に振動搬送部材 4 bを圧接して配置した構成例である。

【0041】(構成例6)図6に示す原稿読取装置は、 読取ガラス1に対向させて且つ離間させて平板形状のプ レート3を配設し、読取面に対向する位置に用紙吸引部 材2bを配設し、それらよりも用紙の搬送方向上流側に おいて読取ガラス1に用紙送りロール4 a を圧接して配 置した構成例である。以下の構成例は、上記プレート3 及び用紙送り手段4を上記カバー本体に配設する場合の 構成例である。

【0042】(構成例7)図7に示す原稿読取装置は、 カバー本体に対して揺動可能に配設された支持アーム5 に、上記プレート3及び用紙送りロール4aを開閉自在 に配設すると共に、上記プレート3にスペーサを配設 し、且つ、当該プレート3を読取ガラス1に圧接する弾 性力付与部材7を配設した構成例である。

【0043】 (構成例8) 図8に示す原稿読取装置は、 カパー本体に対して揺動可能に配設された支持アーム5 に上記プレート3を開閉自在に配設すると共に、上記プ レート3にスペーサ及び振動搬送部材4bを配設した構 成例である。

【0044】(構成例9)図9に示す原稿読取装置は、

プレート3及び用紙送りロール4と共に用紙吸引部材2 bをカバー本体に配設した構成例である。

[0045]

【実施例】以下、添付図面に基づいて本発明の実施例を 詳細に説明する。

【0046】実施例1

図10に、本発明を適用したデジタル複写機を示す。上記デジタル複写機は、原稿用紙Psが載置され、当該原稿用紙Psの画像をプラテン方式あるいはCVT方式で画像情報として読み取る原稿読取部と、上記画像情報を 10 記憶する画像記憶部と、当該画像記憶部に記憶された画像情報に基づいて記録用紙Poに画像を形成する画像形成部とからなる。

【0047】上記原稿読取部は、複写機本体に配設され原稿用紙Psの画像を光学的に読み取る読取系手段と、 当該複写機本体の上面に対して開閉可能に配設された自動原稿送り手段とからなる。

【0048】上記読取系手段は、複写機本体の上面に配 設されたプラテンガラス16と、当該プラテンガラス1 6の一端側に並設された読取ガラス1と、当該読取ガラ ス1の下をホームポジションとし、上記プラテンガラス 16の他端側まで移動可能に配設された第一キャリッジ 17と、当該第一キャリッジ17と連動して移動する第 二キャリッジ18と、上記第一キャリッジ17のホーム ボジションの下に配設された CCD センサ19とを有す る。また、上記第一キャリッジ17には、照明ランプと 反射板とからなり、原稿用紙Psに照射光を照射する照 明部材17aと、当該照射光の原稿用紙Psによる反射 光を反射する第一ミラー17bとが配設され、上記第二 キャリッジ18には、当該第一ミラー17日により反射 された光を上記CCDセンサ19に入射させる第二ミラ **一及び第三ミラーが配設されている。なお、以下におい** て、上記ホームポジションにおいて照明部材17aから 発せられたあと原稿用紙Psで反射し、上記各ミラーで 反射されてCCDセンサ19に入射される光が、読取ガ ラス1の上面と交わる部位全体を読取面 Sと呼ぶ。ま た、CCDセンサ19の焦点に対応する読取面S内の位 置を読取面Sの中心と呼ぶ(図12内の一点鎖線と読取 ガラス1とが交わる位置である)。

【0049】上記自動原稿送り手段は、上記複写機本体に開閉可能に配設された送り手段フレーム8と、当該送り手段フレーム8と、当該送り手段フレーム8の上記プラテンガラス16に対向する位置に配設され、白色の表面を有するプラテンガラスカバー15と、上記送り手段フレーム8の上面側に配設され、複数の原稿用紙Psが載置できる原稿載置トレイ14から原稿財紙Psを1枚ずつ搬入し、上記読取ガラス1上を通過させた後上記送り手段フレーム8の上面上に排出する原稿用紙送り部材とを有する。なお、図10において、11は原稿載置トレイ14から原稿用紙Psを引き込むピックアップロー

ル、12は読取ガラス1に原稿用紙Psを送り込むレジロール、13は原稿用紙Psを送り手段フレーム8上に排出する排出ロール、10は上流側シュート、9は下流側シュートであり、これらは全て上記原稿用紙送り部材であって上記送り手段フレーム8に配設されている。

【0050】そして、上記デジタル複写機は、上記プラテンガラス16に原稿用紙Psが載置された場合には、当該原稿用紙Psの画像を読み取って原稿画像に応じた画像を記録用紙Po上に形成する一方で、上記原稿載置トレイ14に原稿用紙Psが載置された場合には、当該原稿用紙Psの画像を読み取って原稿画像に応じた画像を記録用紙Po上に形成する。以下において、前者をプラテンモードと呼び、後者をCVTモードと呼ぶ。なお、上記プラテンモードにおいて上記プラテンガラス16上に原稿用紙Psを載置するためには、図11に示すように、上記自動原稿送り手段を開き、プラテンガラス16上に原稿用紙Psを載置した後上記自動原稿送り手段を閉じればよい。

【0051】上記プラテンモードにおいて、上記原稿読取部は、上記照明ランプ及びCCDセンサ19を作動させた上で上記2つのキャリッジ17,18を移動させることで、プラテンガラス16上の原稿用紙Psを照明部材17aで走査すると共に、原稿用紙Psによる反射光をCCDセンサ19に入力させて、原稿用紙Psの画像を読み取る。

【0052】他方、上記CVTモードにおいて、上記原稿読取部は、上記照明ランプ及びCCDセンサ19を作動させた上で上記原稿用紙送り部材を作動させることで、原稿用紙Psを読取ガラス1上を通過させると共に、当該読取ガラス1を介して原稿用紙Psの画像を読み取る。

【0053】上記画像形成部は、多数の記録用紙Poを収容する記録用紙収容トレイ29と、画像記憶部に記憶された画像情報に応じたトナー像を記録用紙Poに形成するトナー像転写部材と、上記トナー像を記録用紙Poに定着させるトナー像定着部材と、画像が形成された記録用紙Poを収容する記録用紙排出トレイ28と、トナー像転写部材及びトナー像定着部材を介して上記記録用紙収容トレイ29から記録用紙排出トレイ28まで記録用紙Poを搬送する記録用紙Po送り部材とを有する。

【0054】上記トナー像転写部材は、上記記録用紙搬送経路に対向して開閉可能に配設された感光体ドラム23を有し、当該感光体ドラム23を一様帯電コロトロン22で一様な電位に帯電し、レーザ露光手段21で感光体ドラム23を露光して静電潜像を形成し、現像器24で当該静電潜像を現像してトナー像を形成し、上記記録用紙搬送経路を介して感光体ドラム23に対向して配置された転写コロトロンで上記トナー像を記録用紙Poに転写することで、画像記憶部に記憶された画像情報に応じたトナー像を記録用紙Poに形成する。

50

【0055】そして、上記画像形成部は、上記画像情報に応じて感光体ドラム23上にトナー像を形成し、当該トナー像を記録用紙Poに転写定着し、更に、上記記録用紙排出トレイ28に当該記録用紙Poを排出することで、記録用紙Poに画像を形成する。

【0056】ところで、本実施例では、上記読取ガラス 1にその読取面Sよりも上流側に段差形成部材2aとし ての高分子ポリエチレンテープを貼着する一方で、読取 ガラス1の読取面Sに対向させて且つ離間させて平板形 状の白色プレート3を配設し、更に、上記段差形成部材 10 2aにシリコン製の用紙送りロール4aを圧接した。

【0057】また、本実施例では、送り手段フレーム8に支持アーム5を揺動可能に配設すると共に、当該支持アーム5に上記プレート3及び用紙送りロール4aを回転自在に配設することで、これらプレート3及び用紙送りロール4aを自動原稿送り手段に配設している。

【0058】更に、本実施例では、上記用紙送りロール4 a を段差形成部材2 a に圧接するように支持アーム5 に弾性力を付与する第一のスプリング6と、上記プレート3の自由端側を読取ガラス1に圧接するように当該プレート3に弾性力を付与する第二のスプリング7と、上記プレート3の読取ガラス1に対向する側の側面上にスペーサ3 a を配設することで、上記自動原稿送り手段の複写機本体に対する位置決め精度にかかわらず、読取ガラス1及び段差形成部材2 a に対して上記プレート3及び用紙送りロール4 a を精度良く位置決めできるようになっている。

【0059】なお、本実施例では、上記読取面Sの中心と上記段差形成部材2aとの間隔を5mmに設定すると共に、段差の大きさを0.3mmに設定した。また、本30実施例では、上記プレート3と読取ガラス1との最小間隔を0.5mmに設定した。更に、上記用紙送りロール4aは上記読取面Sの中心から8mmの位置において段差形成部材2aに圧接されるように設定した。ちなみに、上記読取面Sの中心と読取面Sの用紙搬送方向上流側の端部との距離は5mmであり、上記間隔を2mm以下に設定してしまうとCCDセンサ19に入射する光の量が減少してしまう。

【0060】そして、本実施例では、乾燥していない修正液が塗布されている原稿用紙Psを上記デジタル複写 40機で読み取った。その結果、上記デジタル複写機では、段差形成部材2aには上記修正液が多量に付着してしまったが、読取面Sには全く付着しなかった。また、当該読取が終了した後、通常の原稿用紙Psを上記デジタル複写機で読み取らせたところ、白筋や黒筋による画質欠陥は生じなかった。

【0061】ちなみに、上記デジタル複写機において、 段差の大きさ0.3mmと0.5mmとに変えて読取ガ ラス1と原稿用紙Psとの付着具合を測定したところ、 どちらも原稿用紙Psは上記段差の大きさにかかわらず 50

段差の下流側5mmの位置においては0.2mm垂れ下がっていた。また、上記デジタル複写機において、読取ガラス1の汚れを調べたところ、上記段差から少なくともその下流側7mmまでは汚れは発生していなかった。更に、上記デジタル複写機において、段差の下流側5mmの位置に読取面Sの中心が位置するように設定して読取画像の倍率のずれを調べたところ、読取面Sから1mm離れた場合であっても読取画像の倍率のずれは問題のないレベルであった。

12

【0062】以上のことから、本実施例のデジタル複写機では、上記読取面Sの中心、つまり読取手段の焦点位置と上記段差との間隔は2mm以上、5mm以下であって、段差の大きさが0.3mm以上、1.3mm以下であるならば、読取面Sの汚れを防止できるだけでなく、読取手段の焦点位置を原稿用紙Psが安定して通過できるように設定でき、上記焦点位置における原稿用紙Psの送り速度を安定させることができ、更に、照明部材17aの照射光を段差形成部材2aで遮ることもない。

【0063】比較例1本比較例のデジタル複写機は、上記実施例を適用したデジタル複写機の読取ガラス1にその読取面Sよりも上流側においてシリコン製の用紙送りロール4aを圧接してなるものである。また、当該用紙送りロール4aは、送り手段フレーム8に揺動可能に配設された支持アーム5を介して取り付けられており、且つ、当該支持アーム5は、上記用紙送りロール4aを読取ガラス1に圧接するように弾性力が付与されている。なお、上記読取ガラス1の用紙送りロール4aが圧接された位置を圧接位置と呼ぶ。また、本比較例では、上記圧接位置と読取面Sの中心との間隔を8mmに設定した。

【0064】そして、本比較例では、乾燥していない修正液が塗布されている原稿用紙Psを上記デジタル複写機で読み取った。その結果、上記デジタル複写機では、読取ガラス1に上記修正液が多量に付着してしまった。また、その範囲は、上記圧接位置の上流側から下流側にかけて広い範囲に渡っており、特に上記圧接位置の下流側においては圧接位置から10mm以上離れた所においても上記修正液が付着していた。また、当該読取が終了した後、通常の原稿用紙Psを上記デジタル複写機で読み取らせたところ、画像全体に白筋や黒筋による画質欠陥が生じてしまった。

[0065]

【発明の効果】以上の通り、本発明の原稿読取装置では、読取光あるいは反射光が透過する読取基準部材の部位に原稿用紙を接触させない当接防止手段を設けて、原稿用紙の未定着材料が当該読取基準部材の部位に付着しないようにしているので、当該未定着材料による読取ガラスの汚れを抑制し、安定した画質で原稿画像を読み取ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その1)。

[図2] 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その2)。

【図3】 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例(その3)。

[図4] 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例(その4)。

【図5】 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その5)。

【図6】 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例(その6)。

[図7] 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その7)。

[図8] 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その8)。 【図9】 本発明を適用した原稿読取装置の要部構成例 (その9)。

14

【図10】 本発明の実施例1に係るデジタル複写機の 概略構成図。

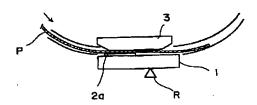
【図11】 図10のデジタル複写機におけるプラテンガラスへの原稿用紙の載置手順の説明図。

【図12】 図10のデジタル複写機の読取ガラス周辺の構成図。

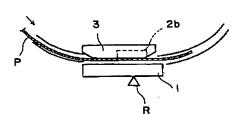
【符号の説明】

14:原稿載置台、8:原稿排出台、9~13:原稿用 紙搬送手段、1:読取基準部材、17~19:読取手 段、Ps:原稿用紙、2a:段差形成部材(当接防止手 段)、4a:用紙送り手段、3:背景部形成部材、8: フレーム、5:支持部材、3a:スペーサ、7:圧接力 付与部材。

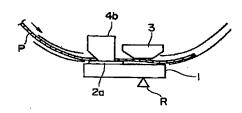
【図1】



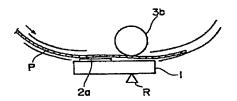
[図3]



[図5]



【図2】



1. 読取基準部材

a. 段差形成部材(当接防止手段)

3. 背景部形成部材

3a. スペータ

4a. 用紙送り手段

5. 支持部材

7. 圧接力付与部材

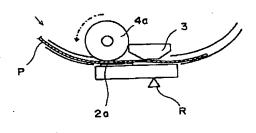
8. 71-1 (原稿排出台)

14. 原稿數量台

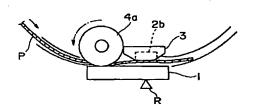
17~19. 競取手段

Ps. 原稿用紙

【図4】



[図6]



[図7] [図9] 【図11】 (a)

